

parcial #2

tecnologías y sistemas de valuacion

INGENIERIA
AUTOMOTRIZ

3 SEMESTRE

OMAR DÍAZ SIBAJA.
JOSÉ MARÍA FURLONG ROMERO
HARISH HAKIM PACHO PATIÑO
AARÓN JULIÁN POOT VALDEZ
OSVALDO ALEXIS SABIDO OLÁN
CARLOS ALEJANDRO RUIZ LEON



Para el proyecto que se realiza en estos momentos lo primero que se hizo fue investigar acerca de medidas, estructura, formas y diseños acerca de los go karts; como primer paso fue realizar un bosquejo y seguido hacer un diseño del chasis en un modelo 3D, con las referencias anteriormente investigadas para poder un kart de tamaño adecuado y al mismo tiempo funcional.

Una vez terminado el render del go kart, que a su vez funcionó como planos para la realización del mismo kart, se consiguieron los materiales para proseguir con su construcción.

Lo materiales que se compraron fueron los siguientes:

- 6 metros de PTR negro de 1'.
- Electrodo E6013 de 1/8.
- Discos de corte para mini esmeril.
- Discos de corte para rehilete.
- Discos de desbaste para mini esmeril.

Una vez con los materiales comprados y listos, se comenzó el proceso más tardado de la construcción total del go kart, el cuál fue el armado del chasis. Como primer paso se cortaron los 6 metros de PTR con respecto a las medidas conseguidas al diseñar el kart con el plano realizado en 3D.

Ya con las piezas cortadas se procedió a soldar la base o “suelo” para posteriormente levantar los laterales del kart.

Este proceso fue el más tardado puesto a que había varias piezas que soldar y de igual manera el error humano, llevo a que se tenga que quitar piezas para desbastarlas y volverlas a soldar, situaciones que atrasaron el proceso y recortando el tiempo de realización.

Una vez con el chasis armado, lo siguiente en poner fue la lámina y diseñar el sistema de dirección junto a los ejes de las llantas.

En este proceso el equipo se dividió en dos grupos, el grupo de mecánica el cual es el encargado de ver cómo se instalarían los ejes, el sistema de dirección y todo lo

relacionado, así como la cotización de las piezas para instalarlas; y el equipo de carrocería el cual es el encargado de poner la lámina, pintura y reparaciones de la carrocería en el kart.

Mientras el equipo de carrocería se encargaba de ver la dirección a comprar y como se instalaría el equipo de carrocería fue a comprar los materiales para instalar la lámina, los materiales usados fueron:

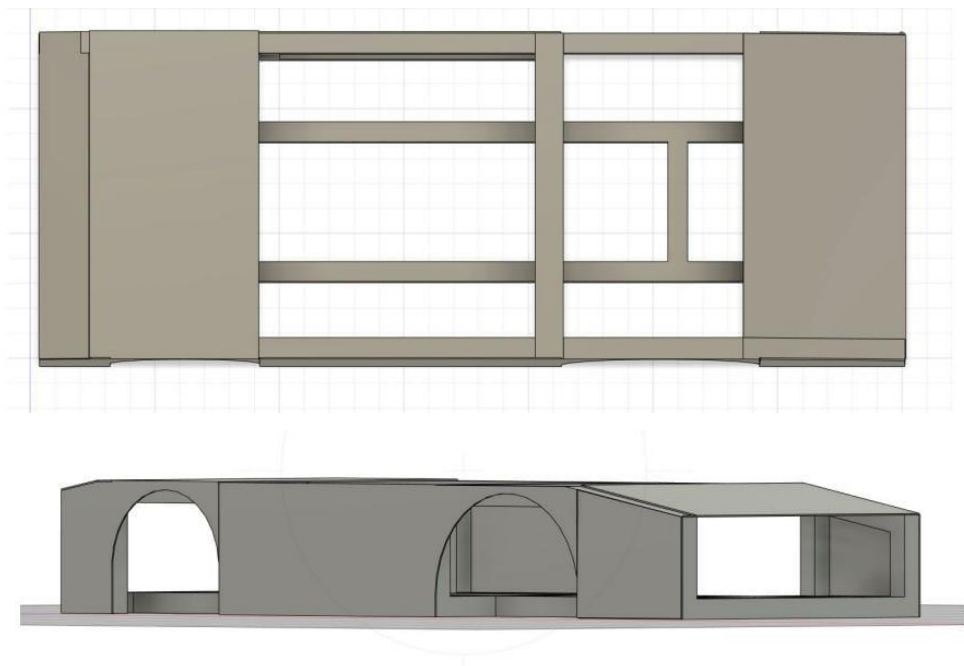
- Remaches de 3/16'
- Lamina calibre (no me acuerdo, si alguien recuerda póngalo. Si no digan que fue 24)
- Brocas de 3/16'

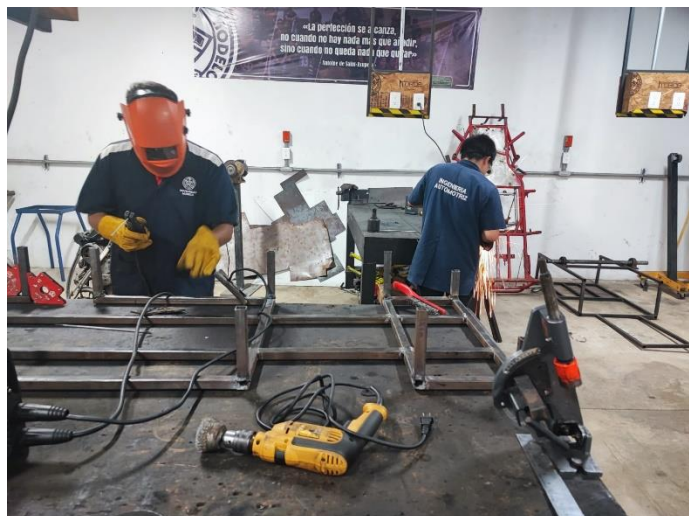
Una vez con los materiales el equipo de carrocería procedió a instalar la lámina primero

Midiendo y sacando moldes en la lámina para después cortarlas, una vez con los pedazos de lámina cortados estos se instalaron con los remaches al chasis primero haciendo los huecos necesarios con una broca 3/16' y luego con una remachadora se puso el remache en el hueco previamente hecho.

Mientras tanto el equipo de mecánica se encargó de conseguir el sistema de dirección, como al igual la instalación de los ejes y las llantas (que por el momento es provisional), de tal manera que se colocó el sistema de dirección haciendo algunos ajustes al chasis, por último se pusieron los ejes traseros y delanteros, utilizando unas llantas de carretilla para poder soportar el peso del kart, de manera provisional para poder entregar, debido a recortes del tiempo.

Consideramos una calificación del 80 por cientos debido a que no está terminado por completo Go Kart y de igual manera por el aspecto que tiene por el momento, se desea corregir los errores en el poco tiempo que queda como al igual la finalización del proyecto.





Uline Lanta Neumática - Capacidad
de 159 Kg. 10" - H-3359
MXN 816.64 - Disponible



